

TUTORIAL - Esmaltado

APLICACIÓN:

IMPORTANTE:

La Resina Epoxica de Omega Colors S.L. da óptimos resultados al realizarse la mezcla y aplicación a temperaturas de entre 21°C-27°C, con un posterior secado en horno de esmaltes a 40-60°C. Tanto la resina epoxica como el endurecedor deben de estar tibios al tacto, en caso contrario precalentar en horno de esmaltes o bajo agua tibia. En caso de que se calienten demasiado dejen enfriar antes de aplicar o el tiempo de trabajo se verá reducido a escasos minutos.

0. **TRATAMIENTO PREVIO.** La pieza a esmaltar debe de estar libre polvo y grasa, se aconseja desengrasar previamente antes de esmaltar, de lo contrario existe la posibilidad de que el esmalte salte.
1. **MIDA.** Por norma general la relación 2 a 1 resina/endurecedor SB da como resultado un esmalte brillante y rígido, exceptuando la Resina Base Etiquetas que la relación de mezcla es 100/40 resina/endurecedor SB y da como resultado un esmalte brillante y flexible. Consulte la tabla resumen sistema epoxi para concretar con más exactitud la cantidad de endurecedor que debe de mezclar con cada resina epoxica. Importante: ¡Desviarse de la relación de mezcla indicada en la tabla resumen sistema epoxi puede producir un resultado desagradable, dando lugar a un esmalte blando y gomoso con defectos.!
2. **MEZCLE.** Para que la Resina De Omega Colors S.L. se combine a nivel químico, hay que mezclarla en dos etapas. Con la resina y el endurecedor en una taza, use un palillo de revolver para combinarlos, mezclándolos por dos minutos intentando incorporar la mínima cantidad de aire posible. Mientras está mezclando, use el palillo para raspar los lados y el fondo del recipiente. De vez en cuando, limpie la mezcla del palillo, devolviéndola a la solución. Importante: ¡Un mal mezclado de los componentes puede dar como resultado piezas gomosas y blandas con defectos superficiales.!
3. **TIEMPO DISPONIBLE PARA TRABAJAR CON EL PRODUCTO.** Varía en función de la resina y endurecedor utilizado, como norma general dispone de aproximadamente de 60-90' a 25°C.
4. **APLIQUE.** Utilice el método que mas proceda para su aplicación, vertiendo directamente desde el vaso, jeringas, palillos etc.
5. **BURBUJAS.** La Resina de Omega Colors S.L. ha sido formulada para auto-desgasificar dentro de unos cuantos minutos de su vaciado, en condiciones normales. Si, después de 10 minutos, hay burbujas en la superficie, sáquelas al pasar suavemente por encima de una bombilla de infrarojo o en su defecto la llama de un mechero. Tenga cuidado de no acercarse demasiado la llama o se quemara la resina dando lugar a un esmalte de aspecto negroso o con problemas superficiales.
6. **ENDUREZCA.** Se obtienen los mejores resultados al endurecer las piezas dentro de un horno para esmaltes a una temperatura que oscile entre 50-70°C, en caso de no disponer de uno se puede utilizar una bombilla de infrarrojos a una distancia de entre 10 i 20 cm de altura o una placa caliente a 50°C. El período de endurecimiento variará según la temperatura ambiente y la humedad. Los medios cálidos y secos son los mejores. En caso de no utilizar un horno de esmaltes cubra las piezas para protegerlas del polvo, ja que puede dar imperfecciones superficiales al depositarse.

Resina	Endurecedor SB para catalizar 100g resina	Endurecedor TIXO para catalizar 100g resina	Tiempo de secado al tacto @ 20°C	Tiempo de secado al tacto @ 40°C	Tiempo de secado al tacto @ 60°C	Tiempo de secado al tacto @ 80°C
Resina Base	51,4	51,1	6 horas	2 horas	1 hora	30 min
Resina Opaca	48,3	48,1	6 horas	2 horas	1 hora	30 min
Resina Transparente	50,9	50,6	6 horas	2 horas	1 hora	30 min
Resina Fluorescente	48,8	48,6	6 horas	2 horas	1 hora	30 min
Resina Podium	46,3	46,0	6 horas	2 horas	1 hora	30 min
Resina etiquetas	35,7	N/A	1 dia	8 horas	N/A	N/A

Resina	Endurecedor F para catalizar 100g resina	Tiempo de secado al tacto @ 20°C	Tiempo de secado al tacto @ 40°C	Tiempo de secado al tacto @ 60°C	Tiempo de secado al tacto @ 80°C
Resina Base	45,9	10 horas	3 horas	90 min	30 min
Resina Opaca	43,2	10 horas	3 horas	90 min	30 min
Resina Transparente	45,5	10 horas	3 horas	90 min	30 min
Resina Fluorescente	43,6	10 horas	3 horas	90 min	30 min
Resina Podium	41,4	10 horas	3 horas	90 min	30 min

Tened siempre en cuenta que estas proporciones toleran un margen de $\pm 5\%$ sin ningún tipo de problema. Es más, en el caso de la resina etiquetas esta variación de catalizador nos ayuda a flexibilizar más o menos el recubrimiento final.

DEFECTOS Y SOLUCIONES ESMALTES

DEFECTO	CAUSA TÍPICA	SOLUCIÓN
DEFECTOS GENERALES		
No polimeriza o endurece	Mala proporción de los componentes	Realizar el peso de los productos en peso utilizando una balanza
Polimeriza por zonas o no polimerizan todas por igual	Mala mezcla o mezcla no homogénea	Realizar el peso en proporciones correctas, remover y rasar bien las paredes y el vaso de mezclas
Esmalte no fluye o fluye poco	Pieza fría, muy rugosa o está mal desengrasada	Calentar la pieza o desengrasarla previamente
DEFECTOS DE SUPERFICIE		
Aguas, esmalte mate	Mala proporción de mezcla, catalizador hidrolizado o excesiva humedad ambiental	Deshumificar el local, realizar bien las proporciones de mezcla o utilizar catalizador nuevo.
Burbujas localizadas en una sección concreta de la pieza	Poro de fundición con humedad interior. Al calentarse durante el curado aparece la burbuja	Si el problema es leve con precalentar la pieza a 80°C antes de esmaltar es suficiente, sino se tiene que mejorar el sistema de fundición y el baño
Burbujas no localizadas, o microburbujas (interiores o superficiales)	Burbujas que no han podido escapar del esmalte	Dejar reposar el esmalte antes de aplicar. Esmaltar sobre pieza caliente, y colocar en el horno
DEFECTOS DE APLICACIÓN		
El esmalte desborda fuera de la pieza o de la etiqueta	Exceso de esmalte o temperatura	Poner menos cantidad de esmalte, no precalentar la pieza porque la temperatura aumenta la fluidez
Esmalte no fluye en las etiquetas o cambia de color	Problema de compatibilidad con la tinta o el material de la etiqueta	Cambiar de tipo de etiqueta o tinta.

DISTRIBUIDOR:

ALMACENES ESTEBAN

Luis M^a Esteban Jauregui

Carnicería Vieja, 19-1^o-Izda.

48005 – BILBAO – BIZKAIA

Teléf.: 94.416.77.65 (horario: 08h a 15h)

tienda.almacenes-esteban.com



FABRICANTE:

Omega Colors S.L.

C:\ Pintor Velázquez 2-4 nave 15, 08312 Polinya-Barcelona

Telef: 930071063. Info@omega-colors.com www.omega-colors.com