

Manual de instrucciones: Máquina de vacío Easy Cast





Índice

4	1. INTRODUCCIÓN
4	2. GARANTÍA
4	3. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
4	3.1 Especificaciones de la máquina
5	3.2 Partes de la máquina
6	4. GUÍA DE USO
6	4.1 Operaciones a realizar
7	4.2 Mantenimiento
8	4.3 Posibles errores de la máquina
8	4.4 Lista de piezas de repuesto



1. Introducción

Muchas gracias por adquirir la máquina de vacío y colado Easy Cast de Technoflux. Es adecuada para realizar sus trabajos de microfusión fácilmente, obteniendo resultados excelentes. Antes de usar la máquina, lea las siguientes instrucciones cuidadosamente.

2. Garantía

Los productos TECHNOFLUX están cubiertos por doce meses de garantía, a partir de la fecha de entrega al cliente. La garantía no incluye los siguientes defectos o daños:

- Error de instalación
- Mantenimiento insuficiente
- Manipulación o modificación no autorizada

El reemplazo del equipo y la reparación debido a fallas extienden el período de garantía. Durante el período de garantía, el fabricante no se hace responsable del costo del embalaje y el transporte. Este manual está sujeto a cambios sin previo aviso.

3. Especificaciones Técnicas

3.1 Especificaciones de la máquina

Referencia del producto: FUNOM0010

Dimensiones: 630 x 340 x 880 mm

Peso neto: 62 kg

Voltaje: AC 220 V - 50 Hz

Potencia: 1,5 kW

Capacidad de la bomba de vacío: 4L

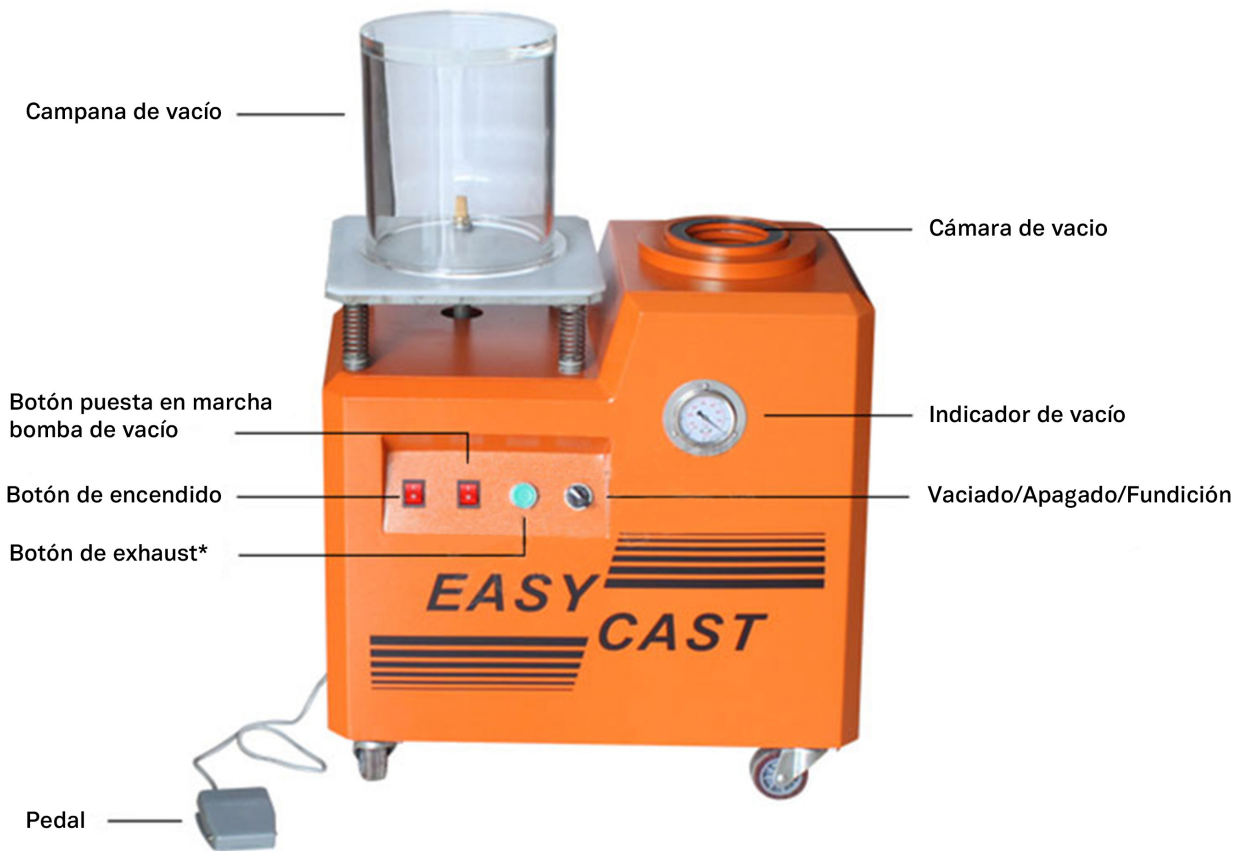
Diámetros adecuados para el cilindro: 63,5 mm, 88,9 mm y 101,6 mm

Altura adecuada para el cilindro: < 203,2 mm



B

3.2 Partes de la máquina



* **Botón de exhaust:** Iguala la depresión interior a la presión existente en exterior. Permite la apertura de la campana de vacío.





4. Guía de uso

4.1 Operaciones a realizar

Fundición

- Inicie la máquina y gire la manilla ubicada a la derecha hacia la opción de *Casting*.
- Inserte el cilindro con el revestimiento dentro de la cámara de vacío y pulse el botón de puesta en marcha de la bomba (o use el pedal).
- Verifique si existen fugas de aire, el indicador de vacío debería marcar 30 in/Hg.
- Vierta el metal líquido en el cilindro y mantenga el vacío entre 20-60 segundos.
- Gire la manilla hacia la posición de *Off* (o use el pedal).
- Presione el botón de *Exhaust*, que igualará la depresión interior a la presión existente en exterior, permitiendo la apertura de la campana de vacío y la extracción del cilindro.

Vaciado

- Inicie la máquina y gire la manilla ubicada a la derecha hacia la opción de *Vacuum*.
- Introduzca el cilindro dentro de la cámara de vacío y cúbralo.
- Presione el botón de *Vacuum* y espere.
- Después de finalizar el vaciado presione el botón *Exhaust*, que igualará la depresión interior a la presión existente en exterior, permitiendo la apertura de la campana de vacío y la extracción del cilindro.



Después de la fundición presione el botón de encendido con tal de apagar la máquina y gire la manilla de la derecha a la posición de *Off*.

B

4.2 Mantenimiento

- El filtro situado en la mesa debe mantenerse limpio sin restos de residuos de revestimiento.

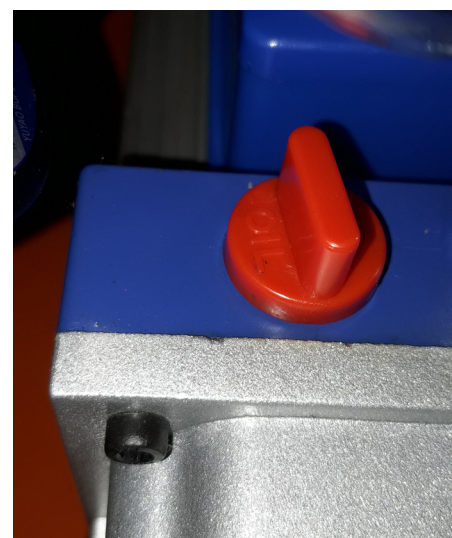


Filtro mesa

- Verificar regularmente el filtro de vacuum situado en el interior de la máquina y limpiarlo cuando este esté sucio. Desmontar y soplar con aire comprimido (Imagen 1).



- Verificar el nivel de aceite de la bomba. Este debe estar entre el nivel máximo y mínimo indicados. En caso necesario añadir hasta nivelar. El aceite necesario para realizar las operaciones de llenado y sustitución del aceite es el VG 100.



Entrada de aceite



4.3 Posibles errores de la máquina

Problema con el indicador de vacío o fugas de aire

- Verifique que todas las piezas están correctamente ensambladas y selladas.
- Indicador de vacío dañado. Reemplace el indicador.

4.4 Lista de piezas de repuesto

DESCRIPCIÓN	CANTIDAD
Junta de grafito de ø101,6 mm	1 pieza
Junta de grafito de ø88,9 mm	1 pieza
Junta de grafito de ø101,6 mm	1 pieza
Brida convertora de ø101,6 mm a ø88,9 mm	1 pieza
Campana de vacío de 4L	1 pieza
Cable	1 pieza



PRECAUCIÓN: No desmonte la máquina. Por favor, contacte con el Servicio Técnico si surgiera algún problema.



 **Benmayor®**
Technoflux

Gabriel Benmayor S.A.
A-60512100
Bach, 2-B. Pol. Ind. Foinvasa
08110 Montcada i Reixac, Barcelona
benmayor@benmayor.com
T +34 935 724 161 / F +34 935 724 165

benmayor.com